

131 Montageanleitung Frontschürzen-Gitteraufsatz VP Spirit (Facelift), für V-Klasse BM 447
Teilenummern: 447 88 501 2 1 C (Für Faceliftfahrzeuge ab 2019)

Sicherheitsrelevanter Hinweis 1

Die Montage des Fronschürzenaufsatzes ist aus Gründen des Fußgängerschutzes ausschließlich an Fahrzeugen mit Mercedes-Benz Sportfahrwerk CF8 oder anderen Tieferlegungsfedern mit 30 mm Tieferlegung gestattet!

Sicherheitsrelevanter Hinweis 2

Beachten Sie bitte dringend unseren sicherheitsrelevanten Hinweis auf Seite 3.

Wichtiger Hinweis

Das TÜV Teilegutachten für die VANSPORTS.DE by HARTMANN Tuning Anbauteile ist nur dann gültig, sofern Sie alle Montageschritte dieser Montageanleitung exakt nachvollziehen.

Beachten Sie bitte, dass alle Anbauteile mit den Mercedes-Benz Originalteilen verklebt und verschraubt werden müssen!

Bitte kontrollieren Sie vor Beginn der Arbeit die Vollständigkeit der zum Lieferumfang gehörenden Teile.

- 1 x Frontschürzen-Gitteraufsatz für V-Klasse
- 1 x Montagekleber (Marston-Domsel)
- 1 x Primer (Marston-Domsel)
- 1 x Reiniger (Marston-Domsel)
- 1 x Montageanleitung
- 1 x Typenschild (zur Verklebung unter d. Motorhaube)
- 1 x TÜV Teilegutachten zur Fahrzeugabnahme durch einen Sachverständigen



Hinweis 1

Nach der Montage ist ein Typenschild von außen nicht mehr lesbar. Verkleben Sie das beiliegende Typenschild bei geöffneter Moterhaube auf dem Querträger.

Hinweis 2

Für die Durchführung der Montagearbeiten wird Sachkenntnis vorausgesetzt, sowie die Verwendung einer Fahrzeug-Hebebühne, und die Unterstützung durch eine zweite Person empfohlen. Der Anbau in einem Kfz-Werkstattbetrieb ist zu favorisieren.

Hinweis 3

Überprüfen Sie die Passgenauigkeit des Frontschürzen-Gitteraufsatzes vor dem Lackieren und arbeiten Sie diesen nötigenfalls nach.

Hinweis 4

VANSPORTS.DE by HARTMANN Tuning Anbauteile werden aus dem Kunststoff ABS hergestellt.

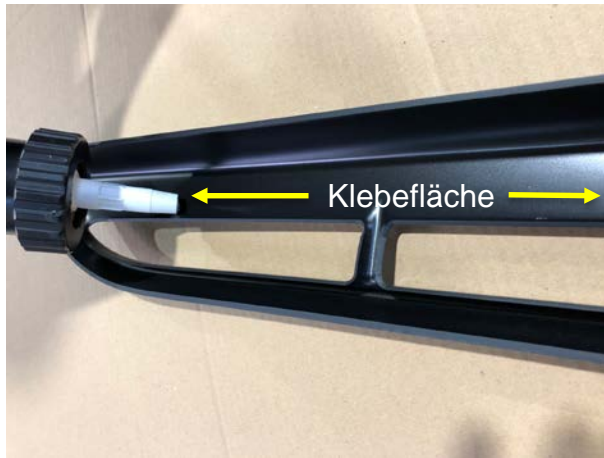
ABS reagiert sehr empfindlich auf verschiedene Lösungsmittel. Sofern Sie sich nicht sicher sind, ob Ihr Lösungsmittel ABS-verträglich ist, testen Sie dies mit einer sehr geringen Menge an einer innenliegenden Fläche.

ABS ist ein thermoplastischer Kunststoff. Wir weisen hiermit ausdrücklich darauf hin, dass das Material im Temperaturbereich über 80° C weich wird und ggfs. seine Form und Struktur verliert.

Beachten Sie daher auch [dringend unsere Lackierhinweise](#) auf der Seite 4, [Spalte ABS] dieser Montageanleitung.

Hinweis 5

Nach der endgültigen Montage der lackierten Anbauteile sollte Ihr Fahrzeug frühestens nach einer Aushärtezeit von 12 Stunden im Straßenverkehr bewegt werden. Erst nach dieser Zeit sind die Anbauteile voll belastbar!



Nachdem Sie die korrekte Position des Bauteils festgestellt haben, lassen Sie es im gewünschten Farbton lackieren.

Beachten Sie unsere Lackierhinweise auf Seite 4.

Achtung, sicherheitsrelevanter Hinweis:

Nach der Lackierung die Klebeflächen gründlich mit dem Marston-Domsel Reiniger reinigen und mit Marston-Domsel Primer primern.

Bringen Sie nach einer Mindest-Abluftzeit von 10 Minuten eine Klebewulst Montagekleber MarstonDomsel über die gesamte Breite der Konturschalen auf.

Bringen Sie eine dünne Wulst des Montageklebers ausschließlich auf der oberen, dem Gitter zugewandten Klebefläche auf.

Achtung sicherheitsrelevanter Hinweis:

Aus Gründen des Fußgängerschutzes darf die untere Fläche nicht an der Frontschürze verklebt werden (TÜV Auflage).

Setzen Sie den Frontschürzen-Gitteraufsatz mittig auf der Klebefläche auf und drücken Sie den Aufsatz an der Frontschürze an.

Fixieren Sie den Frontschürzenaufsatz bis zur Aushärtung des Montageklebers mit Klebeband.

Kunststoff-Lackiersystem Produkt-Empfehlung für ungrundierte Kunststoffe



Innovating Repair Solutions

Kunststoff-Art											
Abkürzung	ABS	PPE oder PPO*	PC	PBT	PP	PP/EPDM	PA	PU	PS	GFK oder SMC	PE
Chemische Bezeichnung	Acryl-Butadien-Styrol	Poly-Phenylen-Ether Poly-Phenylen-Oxid <i>*alte Bezeichnung</i>	Poly-Carbonat	Poly-Butylen-Terephthalat	Poly-Propylen	Polypropylen/ Ethylen-Propylen-Dien Misch-polymerisat	Polyamid	Polyurethan	Polystyrol	Glasfaser verstärkter Kunststoff Sheet molding compound	Polyethylen
Handelsname	Abson Bayblend Magnum Kraslatic Relac	Luranyl Noryl Noryl GTX Ultranyl Vestoran Xvtron	Calbre Lexan Macrolon Merlon Xenoy	Boxloy "M" Crastin Pocan Ultradur Vestodur	Novolen Hostalen PP Vestolen P Eltex P	Hifax Novolen Nordel Moplen TPO,TPR EPI,EPII	Capron Nylon Rilsan Minlon Ultramid	Bayflex Baydur Castothane Estane Irogran	Jackodur Lustron Styrodur Sagex Telgopor		Alathon Hostalen Lupolen Polythen Trolyten Vestolen
Einsatzgebiet Fahrzeugteile	Spiegelgehäuse Motorrad-Verkleidungen Spoiler Dachboxen	Kühlergrill Kotflügel Heckklappen	Spiegelgehäuse Leisten Spoiler	Stoßfänger Kotflügel Heckklappen	Stoßfänger Interieur-Teile	Stoßfänger Spoiler Leisten	Radzierblenden Anbauteile	Stoßfänger Spoiler	Rad-abdeckungen	Kotflügel Heckklappen Stoßfänger Nutzfahrzeug-aufbauten	Kraftstoff-behälter Batterie-kästen
Produkt-Empfehlung											
1K Kunststoff-haftgrund P572-2000 P572-2001	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
oder											
Self Levelling Primer P565-5601 P565-5605 P565-5607	MV 2:1:0,5 mit P210-84X P850-149X oder P850-169X	✓	✓	✓	✓				✓		✓
oder											
2K Epoxy-Primer wasser-verdünnbar P950-2028	MV 8:1:2-3 mit P980-2029 P980-5000		✓						✓		

handwerklich nicht lackierbar



= Möglicher Lackierprozess



= Effektivster Lackierprozess

... und so sollte Ihre fertige V-Klasse (Facelift) aussehen...

